https://www.probbax.com/build/pdfa1901f15.css

Conteneur mobile à pédale 120L





1 Flux

Informations techniques

Référence	**SO-1120-WHT**
Couleur	**Blanc**
Taille de l'emballage unitaire (en cm)	**95 (H) x 51 (L) x 55 (P)**
Taille du carton extérieur (en cm)	**95 (H) x 51 (L) x 55 (P)**
Volume du carton	**0,27 m³**
Quantité par carton	**1**
Poids net	**10,3 kg**
Poids brut	**12,4 kg**
Code EAN	**4897020629641**
Droits de douane (Intrastat)	**87168000**
Matériau	**Polypropylène (couvercle) / Polyethylène (cuve)**

Caractéristiques et avantages

- Conteneur approuvé pour le **contact alimentaire**, très apprécié dans les cuisines professionnelles. **(EN840)**
  Équipé d’une large pédale pour un **fonctionnement hygiénique sans contact avec les mains**.
- Les grandes roues et la poignée arrière optimisent la **maniabilité** et les opérations de transport.
- La construction durable en plastique et en métal **résiste aux chocs, aux tâches et à des températures variant de -60° C à + 120° C**
- En cas de stockage à -60 ° C, attendre que le collecteur revienne à température ambiante avant utilisation.