https://www.probbax.com/build/pdfa1901f15.css

Collecteur modulaire anti-feu - 51L - carré







1 Flux Modulaire Recyclage

Informations techniques

Référence	**SE-4040-WHT**
Couleur	**Blanc**
Dimensions (en cm)	**75,5 (H) x 35 (L) x 35 (P)**
Taille de l'emballage unitaire (en cm)	**79 (H) x 38,5 (L) x 38,5 (P)**
Taille du carton extérieur (en cm)	**79 (H) x 38,5 (L) x 38,5 (P)**
Volume du carton	**0,12 m³**
Quantité par carton	**1**
Quantité par euro palette	**12**
Poids net	**14,5 kg**
Poids brut	**16 kg**
Code EAN	**4897020626244**
Droits de douane (Intrastat)	**73239900**
Matériau	**Acier galvanisé avec revêtement époxy poudré**

Caractéristiques et avantages

- Collecteur esthétique **anti-feu certifié TÜV*** compatible avec la **collecte sélective**.
- Fabriqué en acier galvanisé laqué époxy
- Permet un **dépôt des déchets sans contact** (diamètre de l'ouverture dans le couvercle: 11 cm).
- A installer seul ou en combinaison pour créer une **station de tri des déchets sur mesure**.

- **Le Concept modulaire Probbax®** est composé de 2 formes de conteneurs disponibles en 4 finitions pour s'adapter à tout environnement professionnel haut de gamme.
- Les pieds réglables permettent un alignement parfait des collecteurs même sur des sols inégaux.

(*contenu papier uniquement)