https://www.probbax.com/build/pdfa1901f15.css

Rollcontainer mit pedal 120L





1 Fach

Technische Information

Artikelnummer	**SO-1120-WHT**
Farbe	**Weiss**
Verpackungsgrösse (cm)	**95 (H) x 51 (B) x 55 (T)**
Umverpackungsgrösse (cm)	**95 (H) x 51 (B) x 55 (T)**
Volumen Umverpackung	**0,27 m³**
Verpackungseinheit	**1**
Netto Gewicht	**10,3 kg**
Brutto Gewicht	**12,4 kg**
EAN code	**4897020629641**
Zolltarifnummer (Intrastat)	**87168000**
Material	**Polypropylen (Deckel) / Polyethylen (Korpus)**

Eigenschaften und Vorteile

- **Lebensmittelecht** und somit ideal für den Einsatz in professionellen Küchen. (**EN840**)
- Ausgestattet mit einem großen Pedal für **hygienische, handfreie Bedienung**.
- Mit großen Rollen und Handgriff zum **einfachen Transport**.
- Robuste Kunststoff – und Metallkonstruktion für einen **Temperaturbereich von - 60°C bis + 120°C**
- Falls Produkt bei -60 ° C aufbewahrt wird, bitte den Container auf normale Temperatur aufwärmen lassen bevor Gebrauch