https://www.probbax.com/build/pdfae27efcb.css

Behälter zur Wandmontage 60L

1 Fach

Technische Information

Artikelnummer	**PB-1280-WHT**
Farbe	**Weiss**
Abmessungen (cm)	**73,5 (H) x 33,3 (B) x 46 (T)**
Verpackungsgrösse (cm)	**58 (H) x 46 (B) x 32 (T)**
Umverpackungsgrösse (cm)	**58 (H) x 46 (B) x 32 (T)**
Volumen Umverpackung	**0,09 m³**
Verpackungseinheit	**1**
Netto Gewicht	**4,22 kg**
Brutto Gewicht	**4,22 kg**
EAN code	**4897020627654**
Zolltarifnummer (Intrastat)	**39269050**
Material	**Polypropylen / Metall**

Eigenschaften und Vorteile

« Alles inklusive » Sets zum einfachen Anbau.

- Perfekte Lösung um den Boden frei zu halten.
- Diese Sets enthalten einen Container, einen Schwingdeckel, das Wandmontage-Kit und alle benötigten Materialien zum Anbau.